



Сфера использования Арматола-238 и преимущества технологии.

Особенно активно используется Арматол-238 на нефтегазовых и газоконденсатных месторождениях, содержащих не более 25 % углекислого газа или сероводорода. Существенным преимуществом материала является его способность работать в условиях $-40 \div +120$ гр. С, что позволяет использовать его в любых климатических районах, кроме Крайнего Севера

Среди базовых преимуществ технологии стоит отметить несколько важных факторов.

Высокие уплотнительные свойства позволяют с использованием смазки Арматол 238 обеспечить стабильно высокий уровень герметизации для запорных устройств (номинальное давление в сети при этом должно составлять не более 70 МПа).

С использованием вещества обеспечивается повышенная защита узла от коррозионных процессов, окисления или отвердения.

Вещество обладает достаточно высокой адгезионной способностью с поверхностью металла, в результате чего на поверхности образуется плёнка, которая позволяет существенно увеличить ресурс смазываемых частей оборудования.

Смазка Арматол 238 отличается повышенной водостойкостью, поэтому возможно её использование в открытых технологических системах.

В данном случае имеет место оптимальное соотношение цены вещества и его технических показателей. Стабильность технических характеристик и универсальность в использовании смазки стали ключевыми особенностями этого вещества в работе.

Смазка Арматол-238 изготовление

Смазка Арматол-238 близка по назначению к смазке ЛЗ-162. Изготовление на смеси окисленного касторового масла с трибутилфосфатом существенно уменьшает растворимость смазки в жидких и газообразных углеводородах. Однако в бензине Арматол-238 частично растворяется. Благодаря загущению неорганическими веществами арматол не плавится, хотя формально ее температура каплепадения установлена всего 160 °С. Высокая кислотность (до 25 мг КОИ на 1 г) арматола обусловлена изготовлением смазки на окисленном касторовом масле.

Арматол-238 фасуется в картонные барабаны по 21 кг и металлические бочки по 185 кг.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Срок хранения в таре поставщика — 3 года с даты изготовления при соблюдении условий хранения.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики смазки Арматол-238:

№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
1.	Внешний вид	мазеобразная масса
2.	Температура каплепадения, °С, не ниже	160
3.	Коллоидная стабильность, %, не более	15
4.	Массовая доля воды, %, не более	0,5
5.	Содержание свободных органических кислот, мг КОН на 1 г смазки, не более	25
6.	Пенетрация при 25°С без перемешивания, мм 10 ⁻¹	300-360
7.	Коррозионное воздействие на металлы	выдерживает

По вопросам приобретения Арматол-238 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: