



Область применения:

для антикоррозионной защиты оборудования химической, нефтегазодобывающей, нефтеперерабатывающей промышленности, топливно-энергетического комплекса.

Представляет собой раствор продукта взаимодействия полифункциональных полиэфиров с изоцианатами в органических растворителях и добавок специального назначения. Лак однокомпонентный, отверждается при контакте с влагой воздуха.

Наносится как ручными (валиками, кистями), так и механизированными способами.

Условия нанесения - температура окружающего воздуха от минус 100С до плюс 350С, относительная влажность не ниже 30%.

Техническая консультация

Готовое лаковое покрытие имеет следующие характеристики:

Прочность при ударе, ГОСТ 4765-80, кгс см	45
Прочность при изгибе п, ГОСТ 6806-85, мм	5
Относительное удлинение при разрыве (для свободной пленки), ГОСТ 18299-85, %	60
Плотность при (20,0+0,5) ⁰ С	1,012 - 1,043
Адгезия покрытия к черному металлу, ГОСТ 15140-90 баллы, не более	2
Стойкость покрытия к воздействию сырой нефти по ГОСТ 9.409 при 20 ⁰ С, час, более	1000
Водопоглощение по ГОСТ 21513-75, при 20 ⁰ С за1000 часов, %	0,25



Антикоррозионный полиуретановый лак «Лактур»

Переходное электрическое сопротивление покрытия, Ом*м, • по механически зачищенной поверхности • по пескоструенной поверхности	3,25*10 ⁶ 3,6*10 ⁶
Электрохимические характеристики покрытия по ГОСТ 9.409 после 1000 часов выдержки в 3% NaCl: • коэффициент соотношения емкостей при f=20 и 2 кГц • тангенс угла диэлектрических потерь	0,86 0,12
Температурный диапазон эксплуатации, °С	от минус 40 до 90

Способ применения:

Перед нанесением лака обрабатываемые поверхности подвергаются дробеструйной или пескоструйной обработке. Затем производится обезжиривание. Для увеличения адгезии и усиления антикоррозионной защиты рекомендуется нанести грунтовочный слой из грунта ЭП-ВХ-03 ТУ 84-07509103.509-2000 или ВЛ-02.

Перед нанесением лак разбавляется до рабочей вязкости 30 – 40сек ацетоном, этилацетатом, бутилацетатом, толуолом.

Лак наносится на поверхности кистями, валиками или безвоздушным способом при температуре не ниже 100С в 3 –5 слоев, с межслойной сушкой 3 –4 часа. Расход лака с рабочей вязкостью 30 – 40сек составляет 200 –250 г/м2.

Для обеспечения контроля полноты покрытия рекомендуется перед нанесением четных слоев вводить в лак 3 – 4% алюминиевой пудры, либо 10% двуокиси титана, либо 10 – 12% пигмента красного железнокислого, либо 1% окиси хрома.

Полная сушка нанесенного покрытия 5- 7 суток.

Требования безопасности:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Антикоррозионный полиуретановый лак «Лактур»

При выполнении работ необходимо соблюдать правила пожарной безопасности при работе с ЛВЖ и личной гигиены:
работы проводить в помещении при работающей вентиляции;
работать в спецодежде (резиновые перчатки, защитные очки, х/б костюм, респиратор типа РУ-60).
при попадании на кожу необходимо смыть лак ватой, смоченной этиловым спиртом, затем промыть водой с мылом.

Тара и упаковка:

Лак упаковывается в 5, 10, 40 литровые канистры.
Отгрузка самовывозом, ж/д контейнерами, через автотранспортные компании.

По вопросам приобретения **антикоррозионного полиуретанового лака «Лактур»** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов