



«Арктон-40-G12» — высококачественный антифриз премиум класса, предназначен для использования в различных системах охлаждения автомобилей в качестве рабочей жидкости, обеспечивающей работу в диапазоне от -40°C до +108°C (+120°C при давлении 1,2 атм.)

Состав: этиленгликоль, деминерализированная вода, нетоксичные органические (карбоксилатные) ингибиторы коррозии нового поколения, краситель.

Антифризы-теплоносители «Арктон» обладают рядом преимуществ перед другими теплоносителями, представленными на рынке:

- Карбоксилатные присадки нового поколения – технология «Organic Acid technology»
- Европейское сырье и ингредиенты
- Не содержит буру, нитриты, фосфаты, силикаты и амины
- Увеличенный срок эксплуатации. 5лет или 250000 км.

Антифриз «Арктон-40-G12» выпускается на основе этиленгликоля и разработан по новейшей технологии «Organic Acid technology». Содержит нетоксичные, органические (карбоксилатные) ингибиторы коррозии и пакет специальных присадок.

Данный антифриз способен эффективно защищать от высокотемпературной коррозии все детали двигателя, в том числе алюминиевые (каналы системы охлаждения в блоке цилиндров, радиатор, водяной насос и термостат), предотвращает перегрев двигателя, обладает отличными низкотемпературными свойствами.

Антифризы, изготовленные по карбоксилатной технологии, не содержат силикатов, боратов, нитритов, нитратов, фосфатов и аминов. Отсутствие в антифризе фосфатов, силикатов, боратов уменьшает отложение накипи в системе охлаждения (при высокой температуре силикаты способны превращаться в гелеобразные отложения, забивающие узкие каналы системы охлаждения), увеличивает срок службы уплотнений водяного насоса (меньше нерастворимых осадков), улучшает защиту от коррозии.

Антикоррозионные присадки-ингибиторы антифриза «АРКТОН G12» не образуют толстого защитного слоя по всей поверхности системы охлаждения, а адсорбируется лишь в местах (очагах) возникновения коррозии с образованием защитного слоя т.е. антифриз локализует коррозию только в тех местах, где она появляется. За счет такой «адресной» защиты антикоррозионные присадки-ингибиторы расходуются гораздо медленнее, из-за чего эксплуатационный ресурс данного антифриза с карбоксилатным пакетом присадок достигает 250 тыс. км пробега автомобиля или пяти лет работы без замены. Кроме того, образующаяся тончайшая защитная пленка органического покрытия толщиной в 60 ангстрем способствует гораздо более эффективной теплоотдаче по сравнению с силикатной пленкой, имеющей толщину в 1000 ангстрем, что позволяет избежать перегрева ДВС.



В пределах рекомендованного срока эксплуатации этот антифриз обеспечивает более высокую эффективность защиты всех материалов системы охлаждения, чем традиционный, эффективность которого быстро падает по мере расходования антикоррозионных присадок-ингибиторов.

Антифриз «АРКТОН G12» обладает высокой теплоемкостью и предохраняет систему охлаждения от кавитационных разрушений. Карбоксилатные антифризы применяются, в первую очередь, в двигателях, требующих улучшенного теплоотвода – высокофорсированных двигателях.

Разработан с учетом требований спецификаций: VW G-12, АвтоВАЗ ТТМ 1.97.1172-2004, Ford WSS M97 B44 D, ASTM D 3306/3585, SAE J 1034, VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-D/F (G-12+), JIS K 1034, Scania TI 0298 0813 T/B/M, MAN 324 SNF.

«Арктон-40-G12» Теплоноситель пожаро- и взрывобезопасен, имеет свидетельство о государственной регистрации, паспорт качества, протокол испытаний 25 НИИ, испытания и рекомендации к применению НИПИ Газпереработка, и т.д.

Техническая консультация

Характеристики антифриза-теплоносителя «Арктон-40-G12»

Показатели	Фактические значения	Значения ТУ 20.59.43-003-48793337-2018
Внешний вид	Соответствует	Прозрачная жидкость оранжево-розового цвета (возможно окрашивание в другой цвет по запросу заказчика), без механических примесей

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Плотность, г/см³ при 20°C	1,072	1,07-1,08
Температура начала кристаллизации, °C	-40	-40
Температура кипения при 760 мм. рт. ст, °C	+109	+108
Температура перегонки, не менее, °C	101	100
Массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150 °C, не более	46	50
Щелочность, см³	6,0	5,0-6,5
Водородный показатель (РН) при 20°C	8,4	7,5-9,5
Вспениваемость	объем пены через 5 мин. при 88°C, см ³	18,0
	время исчезновения пены, сек	3,0
	медь М1	0,02
Коррозионное воздействие на металлы, г/м², сутки*	латунь Л63	0,04
	припой ПОС-40-2	0,05
	алюминий Ал-9	0,01
	чугун Сч18-36	0,01
	сталь 20	0,01
Набухание резины, % (изменение объема при 100°C в течение 72 часов)*	резина марки 57-5006	0,9
	резина марки 57-7011	0,8

* Показатели коррозионного воздействия на металлы и набухание резины гарантируются соблюдением технологического регламента при производстве с проведением испытаний не реже одного раза в квартал.



Антифриз G12 красный -40

* Показатели коррозионного воздействия на металлы и набухание резины гарантируются соблюдением технологического регламента при производстве с проведением испытаний не реже одного раза в квартал.

По вопросам приобретения Антифриз G12 красный -40 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов