Антифриз-концентрат «АРКТОН-СУПЕР» разработан для использования во всех типах систем охлаждения. Это продукт на основе этиленгликоля обеспечивает прекрасную защиту от замерзания, перегрева, эрозии, коррозии (включая алюминий), вспенивания и образования накипи за счет использования в них сбалансированного пакета присадок. Не оказывает разрушающего действия на резиновые шланги и детали. Обладают эффективными смазывающими свойствами. Флуоресцентный краситель, применяемый в антифризе «АРКТОН-Супер», позволяет определить места даже незначительных течей в системе охлаждения автомобиля и другого промышленного оборудования (места возможных утечек следует осветить ультрафиолетовой лампой).

Нормы показателей качества и срок эксплуатации антифриза-концентрата «АРКТОН-СУПЕР» (ТУ 2422-001-48793337-99) соответствуют требованиям ГОСТ 28084-89 «Жидкости охлаждающие низкозамерзающие», отвечают требованиям стандартов ASTM D 3306 и ASTM D 3585, а по некоторым характеристикам превосходят их.

Техническая консультация

Показатели	**Фактические значения**	Значения ТУ 20.59.43-003-48793337-2018
Внешний вид	Соответствует	Прозрачная жидкость зеленого цвета, без механических примесей
Плотность, г/см^3 при 20°С	1,125	1,11-1,145

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

Температура начала кристаллизации, (при разбавлении водой в объемном соотношении 1:1) не выше °С		-41	-35
Температура кипения при 760 мм. рт. ст, °С		+170	+170
Щелочность, $см^3$		13,0	Не менее 10
Водородный показатель (PH) при 20°С (при разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1)		8,2	7,5-9,5
Вспениваемость (при разбавлении раствором хлористого цинка в объемном соотношении 1:1)	объем пены через 5 мин. при 88°С, $см^3$	15,0	30
	время исчезновения пены, сек	2,5	5
Коррозионное воздействие на металлы, (при разбавлении солевым раствором в объемном соотношении 1:1) $г/м^2$, сутки*	медь М1	0,03	0,1
	латунь Л63	0,05	0,1
	припой ПОС-40-2	0,08	0,2
	алюминий Ал-9	0,06	0,1
	чугун Сч18-36	0,06	0,1
	сталь 20	0,04	0,1
Набухание резины, % (изменение объема при 100°С в течение 72 часов)*	резина марки 57-5006	0,9	5
	резина марки 57-7011	0,8	5

* Показатели коррозионного воздействия на металлы и набухание резины гарантируются соблюдением технологического регламента при производстве с проведением испытаний не реже одного раза в квартал.

По вопросам приобретения Антифриз-концентрат «Арктон-Супер» и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: