



Концентрат «Арктон-G12» — высококачественный антифриз премиум класса, предназначен для использования в различных системах охлаждения автомобилей в качестве рабочей жидкости, обеспечивающей работу в различных температурных диапазонах (Внимание! Заливать в систему охлаждения только разбавив дистиллированной водой в пропорциях указанных в таблице №1).

Состав: этиленгликоль, деминерализированная вода, нетоксичные органические (карбоксилатные) ингибиторы коррозии нового поколения, пеногаситель, краситель.

Антифризы «Арктон-G12» обладают рядом преимуществ перед другими теплоносителями, представленными на рынке:

- Карбоксилатные присадки нового поколения - технология «Organic Acid technology»
- Европейское сырье и ингредиенты
- Не содержит буру, нитриты, фосфаты, силикаты и амины
- Увеличенный срок эксплуатации. 5лет или 250000 км.

Антифриз -концентрат «Арктон-G12» выпускается на основе этиленгликоля и разработан по новейшей технологии «Organic Acid technology». Содержит нетоксичные, органические (карбоксилатные) ингибиторы коррозии и пакет специальных присадок.

Данный антифриз способен эффективно защищать от высокотемпературной коррозии все детали двигателя, в том числе алюминиевые (каналы системы охлаждения в блоке цилиндров, радиатор, водяной насос и термостат), предотвращает перегрев двигателя, обладает отличными низкотемпературными свойствами.

Антифризы, изготовленные по карбоксилатной технологии, не содержат силикатов, боратов, нитритов, нитратов, фосфатов и аминов. Отсутствие в

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



антифризе фосфатов, силикатов, боратов уменьшает отложение накипи в системе охлаждения (при высокой температуре силикаты способны превращаться в гелеобразные отложения, забивающие узкие каналы системы охлаждения), увеличивает срок службы уплотнений водяного насоса (меньше нерастворимых осадков), улучшает защиту от коррозии.

Антикоррозионные присадки-ингибиторы антифриза «АРКТОН-G12» не образуют толстого защитного слоя по всей поверхности системы охлаждения, а адсорбируется лишь в местах (очагах) возникновения коррозии с образованием защитного слоя т.е. антифриз локализует коррозию только в тех местах, где она появляется. За счет такой «адресной» защиты антикоррозионные присадки-ингибиторы расходуются гораздо медленнее, из-за чего эксплуатационный ресурс данного антифриза с карбоксилатным пакетом присадок достигает 250 тыс. км пробега автомобиля или пяти лет работы без замены. Кроме того, образующаяся тончайшая защитная пленка органического покрытия толщиной в 60 ангстрем способствует гораздо более эффективной теплоотдаче по сравнению с силикатной пленкой, имеющей толщину в 1000 ангстрем, что позволяет избежать перегрева ДВС.

В пределах рекомендованного срока эксплуатации этот антифриз обеспечивает более высокую эффективность защиты всех материалов системы охлаждения, чем традиционный, эффективность которого быстро падает по мере расходования антикоррозионных присадок-ингибиторов.

Антифриз «АРКТОН G12» обладает высокой теплоемкостью и предохраняет систему охлаждения от кавитационных разрушений. Карбоксилатные антифризы применяются, в первую очередь, в двигателях, требующих улучшенного теплоотвода – высокофорсированных двигателях.

Разработан с учетом требований спецификаций: VW G-12, АвтоВАЗ ТТМ 1.97.1172-2004, Ford WSS M97 B44 D, ASTM D 3306/3585, SAE J 1034, VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-D/F (G-12+), JIS K 1034, Scania TI 0298 0813 T/B/M, MAN 324 SNF.

«Арктон-G12» Теплоноситель пожаро- и взрывобезопасен, имеет свидетельство о государственной регистрации, паспорт качества, протокол испытаний 25

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



НИИ, испытания и рекомендации к применению НИПИ Газпереработка, и т.д.

[Техническая консультация](#)

Характеристики антифриза-концентрата «Арктон-G12»

Показатели	Фактические значения	Значения ТУ 20.59.43-003-48793337-2018
Внешний вид	Соответствует	Прозрачная жидкость оранжево-розового цвета, без механических примесей
Плотность, г/см³ при 20°C	1,113	1,11-1,145
Температура начала кристаллизации, (при разбавлении водой в объемном соотношении 1:1) не выше °C	-38	-35
Температура кипения при 760 мм. рт. ст, °C	+170	+170
Щелочность, см³	6,1	5,0-6,5
Водородный показатель (РН) при 20°C (при разбавлении дистиллированной водой в объемном соотношении 1:1)	8,3	7,5-9,5



Вспениваемость (при разбавлении раствором хлористого цинка в объемном соотношении 1:1)	объем пены через 5 мин. при 88°C, см ³	18,0	30
	время исчезновения пены, сек	3,0	5
Коррозионное воздействие на металлы, (при разбавлении соевым раствором в объемном соотношении 1:1) г/м², сутки*	медь М1	0,02	0,1
	латунь Л63	0,04	0,1
	припой ПОС-40-2	0,03	0,2
	алюминий Ал-9	0,01	0,1
	чугун Сч18-36	0,01	0,1
	сталь 20	0,01	0,1
Набухание резины, % (изменение объема при 100°C в течение 72 часов)*	резина марки 57-5006	0,9	5
	резина марки 57-7011	0,8	5

- Показатели коррозионного воздействия на металлы и набухание резины гарантируются соблюдением технологического регламента при производстве с проведением испытаний не реже одного раза в квартал.

По вопросам приобретения Антифриз G12 Концентрат и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: