

**ТУУ 05447444.016-2001****Назначение и область применения**

Для механизированной дуговой сварки углеродистых и низколегированных сталей.

Рекомендуется для сварки судостроительных сталей нормальной, повышенной и высокой прочности по ГОСТ 5521, предназначенных для конструкций корпусов судов, судовых устройств и механизмов, охлаждающихся до низких температур (-50°C). Флюс обеспечивает надежность сварных соединений в соответствии с требованиями Морского Регистра Судоходства. В зависимости от прочности свариваемой стали соответствует категории З, ЗУ, ЗУ40 «Правил классификации и постройки морских судов» Морского Регистра судоходства.

Применяемая проволока: Св-10ГН, Св-08Г1НМА, Св-08ГМ, Св-08ХМ, Св-10Г2.

[Техническая консультация](#)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА, %

Si	S	P
0,25-0,50	≤ 0,025	≤ 0,025

[Техническая консультация](#)

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Сварочная проволока	Предел текучести, Н/мм ²	Временное сопротивление разрыву, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см ² при температуре	
				>-20°C	-40°C
Св-10Г2	≥ 400	≥ 540	≥ 20	≥ 60	≥ 40
Св-08ХМ	≥ 350	≥ 550	≥ 20	≥ 60	≥ 50
Св-10ГН	≥ 350	≥ 600	≥ 18	≥ 50	≥ 40
Св-08Г1НМА	≥ 350	≥ 600	≥ 18	≥ 60	≥ 50

Содержание диффузионно-подвижного водорода: ≤ 5 см³/100 г наплавленного металла.

[Техническая консультация](#)

РЕЖИМЫ НАПЛАВКИ

Род тока	Сварочный ток, А	Напряжение дуги, В	Скорость наплавки, м/час
= / ~	600-650	30-34	27-30

Режим сушки перед наплавкой: (400±20)°C/2 часа.

По вопросам приобретения композиция ВАК-1Ф и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов