



ТУ 2227-025-72285630-2011

Сильноосновный анионит гелевой структуры. Обеспечивает надежную работу фильтров в установленных режимах. Улучшенный гранулометрический состав расширяет возможности и спектр применения этой марки смолы. Анионит является невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического воздействия на организм человека.

Общее описание:

Ионная форма

– ОН⁻ , гидроксильная

Функциональная группа – четвертичные триметиламмониевые группы основного характера

Матрица – стиролдивинилбензольная

Структура – гелевая.

Область применения:

анионит ТОКЕМ-860 может быть использован во всех традиционных ионообменных процессах, в том числе:

- Глубокая очистка воды на тепловых и атомных электростанциях;
- Водоподготовка в пищевой, электронной, химической и фармацевтической промышленности;
- Подготовка питьевой воды;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Упаковка:

по заявке потребителя – полиэтиленовые бочки, бидоны, фляги, обеспечивающие хранение анионита под слоем воды.

Условия хранения:

Анионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях при температуре не ниже 20С.

Замораживание анионита не оказывает влияния на его свойства. Размораживание анионита проводят при температуре (10-20)° С в течение 2-4-х суток. При эксплуатации следует избегать механических ударов.

Гарантийный срок хранения анионита - 1 год. При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

Рекомендуемые условия эксплуатации:

Вода, поступающая на анионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы катионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.

Недопустимо загрязнение анионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул анионита, что препятствует реакции ионообмена.

После загрузки анионита в фильтр необходимо произвести его обратную промывку водой (3-5) объемов воды на 1 объем анионита), пока фильтрат не будет прозрачным.

Рекомендуемый способ загрузки анионита в фильтр — гидротранспорт. Пневмо- и вакуум транспорт недопустим.

Аналоги: Dowex SBR C, Amberlite IRA-400, Amberlite IRN-78, Duolite ARA-366

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Минимальная высота слоя, мм	700
Максимальная температура, °C	60
Диапазон pH	1-14
Дыхание при переходе из Cl ⁻ в OH ⁻ форму, %	20
Регенерирующий раствор, %	(3.5-4.5)% NaOH
Расход воды на отмывку, об/ об	3 – 5

По вопросам приобретения **анионита ТОКЕМ-860** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов