



ТУ 2227-029-72285630-2013

Сильноосновный гелевый анионит с однородным размером зерен и высокой степенью очистки.

Выпускается в полностью регенерированном виде, степень перевода в ОН-форму составляет более 95%. Минимальное содержание ионов обменного и структурного хлора, железа и органических соединений позволяет использовать его в атомной энергетике.

Коэффициент монодисперсности анионита менее 1.1, фракции менее 0.4 мм и более 0.8мм – отсутствуют.

Высокий уровень монодисперсности и отсутствие мелкой фракции обеспечивают значительное снижение гидравлического сопротивления по высоте слоя, что позволяет работать на больших скоростях потока, повышает эффективность регенерации и дает экономию реагентов и воды на отмывку анионита. Повышенная скорость регенерации способствует снижению отрицательного воздействия органических веществ на ионит. Это особенно важно для анионита, который по своей природе имеет родство к органическим соединениям.

Однородный размер зерен, компактная упаковка в фильтре, отсутствие застойных зон увеличивают скорость диффузии и площадь контакта, что ведет к улучшению кинетики ионного обмена. Это повышает уровень статической и динамической обменной емкости анионита. Имеет хорошую степень разделения с монодисперсным катионитом высокой чистоты ТОКЕМ-145, что позволяет использовать его для фильтров смешанного действия.

Анионит устойчив к механическим и химическим воздействиям, имеет высокую осмотическую стабильность. Это увеличивает срок службы монодисперсного анионита в сравнении с полидисперсным продуктом как минимум в два раза.

Анионит является невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического воздействия на организм человека.

Общее описание:

Ионная форма – ОН- , гидроксильная

Функциональная группа – четвертичные триметиламмониевые группы основного характера

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Матрица – стирол сдивинилбензольная

Структура – гелевая.

Область применения:

Монодисперсный анионит ТОКЕМ-845 может использоваться во всех традиционных водоподготовительных процессах, в том числе:

- умягчение и обессоливание воды на тепловых и атомных электростанциях, в фильтрах технологических контуров корабельных ядерных энергетических установок;
- умягчение и обессоливание воды в ФСД совместно с катионитом ТОКЕМ-145;
- очистка технологических растворов и сточных вод;
- разделение и выделение цветных металлов;
- получение особо чистых веществ в пищевой, медицинской и фармацевтической промышленности;
- подготовка воды хозяйственно-питьевого назначения;

Упаковка: полиэтиленовые бочки, бидоны, фляги, обеспечивающие хранение анионита под слоем воды.

Условия хранения:

Анионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях при температуре не ниже 20С. Замораживание анионита не оказывает влияния на его свойства. Размораживание анионита проводят при температуре (10-20)° С в течение 2-4-х суток. При эксплуатации следует избегать механических ударов.



Гарантийный срок хранения анионита - 1 год. При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

Рекомендуемые условия эксплуатации:

Вода, поступающая на катионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы катионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.

Недопустимо загрязнение анионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул анионита, что препятствует реакции ионообмена.

Рекомендуемый способ загрузки анионита в фильтр — гидротранспорт. Пневмо- и вакуум транспорт недопустим.

Аналоги: Lewatit MonoPlus M 800 KR

[Техническая консультация](#)

Минимальная высота слоя, мм	700
Максимальная температура, °C	60
Диапазон pH	1-14
Дыхание при переходе из Cl ⁻ в OH ⁻ форму, %	20
Регенерирующий раствор, %	(3.5-4.5)% NaOH
Расход воды на отмывку, об/ об	3 - 5



Анионит ТОКЕМ-845

По вопросам приобретения **анионита ТОКЕМ-845** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов