



ТУ 2227-032-72285630-2014

Высокомолекулярный слабоосновной анионит гелевой структуры, с улучшенным гранулометрическим составом и осмотической стабильностью.

Является невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом, не оказывает токсического воздействия на организм человека.

Общее описание:

Ионная форма - гидроксильная.

Ионногенные группа - третичная алифатическая аминогруппа.

Матрица - акрил-дивинилбензолная.

Структура - гелевая.

Область применения:

Анионит предназначен для использования в системах водоочистки паросиловых установок - деминерализация воды с повышенным содержанием органических веществ, а так же может быть использован во всех традиционных ионообменных процессах, в том числе:

- умягчение и обессоливание воды на тепловых и атомных электростанциях, котельных;
- очистка технологических растворов и сточных вод;
- разделение и выделение цветных металлов;

Упаковка: полиэтиленовые или полипропиленовые мешки по 20 кг, уложенные в мягкие контейнеры типа МКР, весом 450-550 кг.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Условия хранения: анионит хранят в упакованном виде в чистых сухих складских помещениях при температуре не ниже плюс 2 0С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Исключается попадание в складские помещения атмосферных осадков и грунтовых вод.

Гарантийный срок хранения анионита - 1 год. При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

Рекомендуемые условия эксплуатации:

- 1 Вода, поступающая на анионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы образуют слой на поверхности анионита, который обволакивает гранулы анионита и тем самым снижает сорбцию анионов из воды, и увеличивает перепад давлений.
- 2 Недопустимо загрязнение анионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул анионита, что препятствует реакциям ионообмена.
- 3 Рекомендуемый способ загрузки анионита в фильтр – гидротранспорт. Пневмо- и вакуум-транспорт недопустимы.
- 4 Анионит может быть использован по назначению по истечении гарантийного срока хранения при соответствии его требованиям настоящих технических условий.

Настоящие технические условия разработаны с целью нормативного обеспечения выпуска ионообменной смолы – анионита низкоосновного марки ТОКЕМ-400, выпускаемого ООО ПО «ТОКЕМ».

По сравнению с анионитом марки АН-31, используемом ранее в водоподготовке, анионит ТОКЕМ-400 обладает более высокой осмотической стабильностью (98 % против 85 %), что позволяет более эффективно проводить процессы анионообмена.

Аналоги: АН - 31, Гранион АWA-1, Purolite А830, А847, 845, Rohm&Hass IRA-68, IRA-67, Dowex WGR-2

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Наименование показателя	Норма
Рабочая температура эксплуатации, °С, не более	40
Изменение объема анионита при переходе из OH ⁻ -формы в Cl ⁻ -форму, %	15
Условия регенерации • концентрация регенерационного раствора, % • скорость подачи раствора реагента, м/ч • расход раствора реагента, г/дм ³ смолы • время регенерации, мин	• 2-4 NaOH • 4 — 6 • 40 -100 • 30 — 50
Диапазон pH	1 - 9
Минимальная высота слоя, мм	800

По вопросам приобретения **анионита ТОКЕМ-400** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: