



## ГОСТ 20301-74

**Сильноосновный анионит гелевой структуры**, высшей степени очистки, позволяющей его использование в атомной энергетике и объектах с повышенными требованиями к деминерализации воды. Обеспечивает надежную работу фильтров в установленных режимах. Является невзрывоопасным, невоспламеняющимся продуктом и не оказывает токсического воздействия на организм человека.

### Общее описание:

#### Ионная форма

- ОН<sup>-</sup> , гидроксильная

Функциональная группа - четвертичные триметиламмониевые группы основного характера

Матрица - стирол с 8% дивинилбензола

Структура - гелевая.

**Область применения:** анионит АВ-17-8 ЧС может быть использован во всех традиционных ионообменных процессах, в том числе:

- Глубокая очистка воды на тепловых и атомных электростанциях;
- Водоподготовка в пищевой, электронной, химической и фармацевтической промышленности;
- Подготовка питьевой воды;

**Упаковка:** по заявке потребителя - полиэтиленовые бочки, бидоны, фляги, обеспечивающие хранение анионита под слоем воды.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



**Условия хранения:**

Анионит хранят в увлажненном состоянии в таре завода-изготовителя в сухих и чистых складских помещениях при температуре не ниже 20С.

Замораживание анионита не оказывает влияния на его свойства. Размораживание анионита проводят при температуре (10-20)° С в течение 2-4-х суток. При эксплуатации следует избегать механических ударов.

**Гарантийный срок хранения анионита - 1 год.** При выполнении условий хранения, срок годности может быть продлен после проведения повторных испытаний на соответствие НД.

**Рекомендуемые условия эксплуатации:**

Вода, поступающая на анионит, должна быть максимально очищена от взвешенных и коллоидных частиц. Взвешенные и коллоидные частицы, обволакивая гранулы катионита, снижают сорбцию ионов из воды и увеличивают перепад давления в системе.

Недопустимо загрязнение анионита маслами. Они формируют пленку вокруг гранул анионита, что препятствует реакции ионообмена.

Рекомендуемый способ загрузки анионита в фильтр — гидротранспорт. Пневмо- и вакуум транспорт недопустим.

[Техническая консультация](#)



Минимальная высота слоя, мм	700
Максимальная температура, °С	60
Диапазон рН	1-14
Дыхание при переходе из Cl <sup>-</sup> в OH <sup>-</sup> форму, %	20
Регенерирующий раствор, %	(3.5-4.5)% NaOH
Расход воды на отмывку, об/ об	3 - 5

**Аналоги:** Dowex SBR C, Amberlite IRA-400, Amberlite IRN-78, Duolite ARA-366

По вопросам приобретения **анионита АВ-17-8 ЧС** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: