



ТУ 6-02-74-89

Внешний вид — однородная жидкость от красного до темно-коричневого цвета без посторонних включений
Кинематическая вязкость, м²/с — (8-20) • 10⁻⁵

Предел прочности на сдвиг при трении, через 5 часов, МПа, на конструкционной стали, не менее — 6

Выбор марки герметика зависит от назначения, условий эксплуатации изделия, природы материала, размеров зазора между стыкуемыми поверхностями.

Экономический и социальный эффект от внедрения этих материалов обусловлен повышением надежности эксплуатационных характеристик изделий, упрощением конструкций, экономией металла, ликвидацией брака при литье и сварных работах.

Основная сфера использования анаэробных материалов:

- уплотнение винтов, гаек, распорных болтов
- фиксация гладких фланцевых и цилиндрических соединений
- герметизация трубных соединений от утечек газов и жидкостей
- заполнение микротрещин в литьевых деталях и сварных швах

Внедрение анаэробных материалов в производство позволит:

- сократить расход металлов

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru
Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- упростить процессы монтажа и ремонта оборудования
- повысить качество выполняемых работ
- снизить общие производственные издержки.

По вопросам приобретения Анатерм-301 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: