

#### ТУ: 2313-010-50316079-2003

# Краткое описание

Краска марки АЛЮМОЛ — одноупаковочная защитно-декоративная быстросохнущая краска на основе алюминиевой пудры и полимерного связующего. Цвет - серебристый. Сухой остаток 77-85%.

# Назначение и области применения

#### Краска используется в качестве:

- покрывного слоя по цинкнаполненным покрытиям для повышения его защитных и декоративных свойств;
- самостоятельного декоративного покрытия для стальных поверхностей в атмосферных условиях.

#### Рекомендуется как покрывная краска на цинковые покрытия.

Покрытие не устойчиво в бензине и ряде органических растворителей. Выдерживает перепады температур от -60°C до +150°C.

# Подготовка поверхности

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Поверхность перед окрашиванием обезжиривается (смесевыми органическими растворителями). Затем проводится очистка поверхности от ржавчины, окалины, следов старой краски, придание шероховатости (предпочтительна абразивоструйная обработка поверхности металла).

#### Нанесение

Краску марки АЛЮМОЛ можно наносить в базовых и полевых условиях при температуре от -15 до +40°C и относительной влажности до 98 %.

**Материал наносят кистью,** валиком, методами безвоздушного и пневматического распыления. При безвоздушном распылении диаметр сопла от 0,015″ до 0,021″; при пневматическом нанесении давление не менее 3,5 атмосфер (диаметр сопла – 1,8-2,2 мм). Угол распыла сопла подбирается индивидуально под конкретные конструкции. Острые углы и сварные швы перед началом общей окраски прокрашивают кистью или валиком и дают высохнуть. Сушка естественная.

**Краску марки АЛЮМОЛ** наносить на грунтовку после высыхания последнего. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего «на отлип». Время до транспортирования изделий составляет 24 часа.

**Для промывки окрасочного оборудования** используются растворители: сольвент (нефрас A), ксилол или комбинированные растворители на основе ароматических углеводородов: P-5, PKЧ и другие.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



# Основные технические характеристики

Комплект поставки

Металлические ведра по 10 кг.

По вопросам приобретения **Алюмола** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: