



1420-ТГ1(ТВ1) — среднепрочный коррозионностойкий высокомодульный свариваемый сплав пониженной плотности ($d = 2,47 \text{ г/см}^3$, $E = 78 \text{ ГПа}$; свойства в направлении Д: $\sigma_{\text{в}} \geq 420 \text{ МПа}$, $\sigma_{0,2} \geq 270 \text{ МПа}$, $\delta \geq 9 \%$).

Предназначен для использования в конструкции самолетов (сварные герметичные отсеки, окантовки иллюминаторов, компоненты кабины); корпусах ракет; в наземном транспорте (штампованные колеса). Применение сплава обеспечивает для изделий авиакосмической техники снижение массы клепаной конструкции до 12 %, сварной — до 24 %. Эффективно использование сплава 1420 для изготовления штамповок вместо сплава АК6 в связи с пониженной на 10% плотностью, повышенными характеристиками усталости и коррозионной стойкости, модулем упругости.

Применен в клепаных фюзеляжах палубных штурмовиков вертикального взлета ЯК-36 и ЯК-38; в виде штамповок в пассажирском самолете ЯК-42; в сварных топливных баках и сварной кабине пилота истребителя МиГ-29М; в изделиях Су-27 (до 800 деталей); Ту-204; Ми-26Т.

1424-ТГ1/ТГ2 — среднепрочный коррозионностойкий свариваемый сплав пониженной плотности, с высокими модулем упругости ($d=2,54 \text{ г/см}^3$, $E=80 \text{ ГПа}$, $\sigma_{\text{в}} > 430\text{-}460 \text{ МПа}$, $\sigma_{0,2} > 290\text{-}350 \text{ МПа}$) и характеристиками вязкости разрушения, трещиностойкости и термической стабильности при длительных солнечных нагревах. Освоено производство листов, прессованных профилей, в том числе с закалкой на желобе прессы (ТГ2), разработаны технологии сварки ($\sigma_{\text{в.св}}=0,8\sigma_{\text{в}}$) и изготовления деталей сложной конфигурации в режиме сверхпластичности. Рекомендуются для клепаных и сварных конструкций авиакосмической техники (обшивка и внутренний набор фюзеляжа, сварные элементы конструкций), обеспечивает снижение массы на 10-20%.

1441-Т1 — высокотехнологичный среднепрочный высокомодульный сплав ($\sigma_{\text{в}} \geq 410 \text{ МПа}$, $E=80 \text{ ГПа}$, $d=2,6 \text{ г/см}^3$, $\text{СРТУ}(dl/dN)=1,4 \text{ мм/цикл}$ при $\Delta K=31 \text{ МПа}\sqrt{\text{м}}$, $f=5 \text{ Гц}$), позволяет получать плакированные и неплакированные листы толщиной до 0,3 мм методом холодной рулонной прокатки. Показано, что СРТУ в листах сплава 1441Т1 в коррозионной среде (3,5 %-ный раствор NaCl) при низких частотах нагружения ($f=0,01 \text{ Гц}$) сохраняет низкие значения, сопоставимые с СРТУ листов сплава Д16ЧТ.

Освоено промышленное производство листов с различной регламентированной плакировкой, прессованных профилей и плит. Рекомендуются для силовых элементов планера (обшивок фюзеляжа, стрингерного набора), работающих во всеклиматических условиях до температуры 130°C.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Обшивочные листы сплава 1441 успешно и длительно применяются в гидросамолетах Бе-103 и Бе-200.

В-1461-Т1 — высокопрочный коррозионностойкий свариваемый сплав пониженной плотности, с повышенным модулем упругости ($d=2,63$ г/см³, $E=79,5$ ГПа, $\sigma_b>540-560$ МПа, $\sigma_{0,2}>490-510$ МПа), обладает высокими характеристиками. Освоено производство листов, плит и прессованных полуфабрикатов. Рекомендуются для клепаных и сварных конструкций авиакосмической техники (обшивка и силовой набор планера, элементы конструкций), обеспечивает снижение массы на 8-15% и работоспособность в широком интервале температур.

В-1469-Т1 — высокопрочный коррозионностойкий свариваемый сплав пониженной плотности ($d = 2,67$ г/см³, $E = 78-80$ ГПа, $\sigma_b \geq 580-600$ МПа, $\sigma_{0,2} \geq 540-560$ МПа, $\delta \geq 8\%$, $\sigma_{кр} = 400$ МПа, $\sigma_{св}/\sigma_b > 0,6$). Технологичен при литье и обработке давлением, что позволяет получать из него все виды полуфабрикатов, в том числе листы холодной рулонной прокаткой, сваривается всеми видами сварки. Освоено промышленное производство листов толщиной 1,2-6,0 мм и прессованных профилей. Рекомендуются для элементов, работающих на сжатие длительно во всеклиматических условиях до температур 150 °С (верхние поверхности крыла, лонжероны, балки, стрингеры). Эффективное использование в авиационной и ракетно-космической технике обеспечивает снижение массы деталей и узлов на 10 % в клепаной и на 20 % в сварной конструкции.

Предлагаем:

- продажу лицензий, передачу НОУ-ХАУ и технической документации на сплавы и технологии изготовления полуфабрикатов и конструкций;
- усовершенствование и разработку составов сплавов и технологии их изготовления по требованию Заказчика;
- поставку опытных образцов сплавов для исследования;
- научно-техническое сопровождение изготовления изделий.