



Порошок алюминиевый ПА-3 изготавливают методом расплава алюминиевого лома или чушки с последующим распылением струёй газа. Готовый продукт исключает инородные примеси и наличие комочков.

Характеристики пудры из алюминия:

Продукция должна выглядеть как однородная сыпучая масса серого цвета, не кокающаяся и не слипающаяся. Цифры в названии марки обозначают размер фракций, а буквы «ПА» – порошок алюминиевый. 0 – самая крупная частичка, а 4 – самая мелкая.

Техническая консультация

Наименование показателя	Марка				
	ПА-0	ПА-1	ПА-2	ПА-3	ПА-4
Алюминий не менее в %	98,0	99,0	99,0	98,0	98,0
Железо	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
Кремний	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Медь	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Цинк	—	—	—	—	—
Титан	—	—	—	—	—
Влага	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2

Немаловажным фактором при выборе рассыпчатого алюминия является и то, что продукт этот экологичный, а следовательно, не загрязняет окружающую среду и не опасен для человека, так как даже при воздействии на него высоких температур не образуется токсичных паров, способных нанести вред здоровью.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Область применения:**

Использование серебрянки очень популярно и распространено в быту и промышленности благодаря своим уникальным свойствам и небольшой цене. Это не только качественный пигмент для окрашивания и покрытия самых различных поверхностей, но ещё имеющий эстетичный финиш. В составе с олифой или лаком порошок легко наносится на любые типы изделий, делая их более привлекательными.

Техническая консультация

Вид пудры	Как применяется
ПП-1Т, ПП-1Л, ПП-2Т, ПП-2Л, ПП-3Т, ПП-3Л.	Пиротехнические типы пудр. В них в меньшем количестве содержится стеарин и форма частичек имеет более округлую форму. При горении даёт яркие искры.
ПАП-1 и ПАП-2	Пигментный порошок чаще всего используется для получения красок светло-серебристого цвета. Имеет устойчивость к УФ-излучению. Некоторыми производствами используется при создании газобетона.
ПАД-0, ПАД-1, ПАД-4, ПАД-6 и ПАД-6	Дисперсная пудра замешивается в состав паст солнечных батарей. Второе применение – создании специальных порошковых покрытий высокого качества, для этого взвесь наносят на поверхность стали тонким слоем.

Другие сферы применения алюминиевого порошка:

- Данное вещество добавляют в состав резины, чтобы увеличить характеристики теплопроводности.
- При добавлении алюминиевой пудры в пластмассы увеличивается их тепло- и электропроводность, повышается износостойкость. Часто этим материалом наполняют пластик на основе эпоксидной смолы, полиэфирных и феноловых.
- Порошок из алюминия также применяется в составе специальной шпаклёвки для металлических поверхностей, чтобы заделывать механические



повреждения: трещины, выбоины и тд.

- В чёрной металлургии применяется как восстановитель.

Металлические порошки представляют собой небольшие частицы металлов, применяемые в различных отраслях промышленности, включая производство металлических изделий, композитов, покрытий, красок и т.д. **Они могут быть получены разными способами, такими как измельчение металлических слитков, измельчение металлических изделий или синтез из соответствующих соединений.** Металлические порошки обладают рядом преимуществ перед крупными металлическими изделиями, таких как возможность обработки различными методами, высокая удельная поверхность, способность создавать тонкие пленки и покрытия, а также возможность создания материалов с заданными свойствами.

Алюминиевая пудра – это измельчённый до порошкообразного состояние металл алюминий. В быту часто именуется как серебрянка, которую разводят лаком или олифой для получения специального красящего раствора, в последствие наносимый на необходимую поверхность.

Обычно частички данного вещества выглядят как пластинки, которые в процессе производства покрывают оксида и триглицеридов. Изготавливается изделие в специально приспособленных для этого производственных шаровых мельницах, где размалывают металл до необходимого размера фракций. Дробление бывает сухим и влажным. При сухом дроблении добавляют стеарин или же парафин в окружении инертного газа для того, чтобы частички алюминия не слипались между собой: этот процесс обеспечивает рассыпчатость порошка.

По вопросам приобретения Алюминиевый порошок ПА-3 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

&_nbsp;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов