



Порошок алюминиевый ПА-1 изготавливают методом расплава алюминиевого лома или чушки с последующим распылением струей газа. Готовый продукт исключает инородные примеси и наличие комочков.

Характеристики и свойства

Химический состав должен соответствовать ГОСТ 6058-2022. Алюминиевый порошок марки ПА-0 является самым крупным по фракционному составу. Поставляется в металлических окрашенных барабанах весом не более 70 кг. Необходимо хранить барабаны на сухом складе на расстоянии более 1 метра от источника тепла. Срок годности составляет не более двух лет.

Сферы использования

Порошковый алюминий сегодня пользуется востребованностью в таких сферах деятельности человека, как:

- чёрная металлургия, где его применяют для восстановления;
- горнодобывающая отрасль – используется для подрыва горных пород;
- химическая область использует его для получения водорода;
- без него не обходится изготовление алюминиевого покрытия для деталей и поверхностей.

Металлические порошки представляют собой небольшие частицы металлов, применяемые в различных отраслях промышленности, включая производство металлических изделий, композитов, покрытий, красок и т.д. **Они могут быть получены разными способами, такими как измельчение металлических слитков, измельчение металлических изделий или синтез из соответствующих соединений.** Металлические порошки обладают рядом преимуществ перед крупными металлическими изделиями, таких как возможность обработки различными методами, высокая удельная поверхность, способность создавать тонкие пленки и покрытия, а также возможность создания материалов с заданными свойствами.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Алюминиевый порошок ПА-1

Производство металлических порошков включает использование разнообразных методов, таких как механическое измельчение, химическое осаждение, электролиз, распыление и другие, в зависимости от свойств и состава материала. **В результате получают порошки** с различными размерами частиц и структурой, что позволяет выбирать оптимальные параметры для конкретных задач.

По вопросам приобретения Алюминиевый порошок ПА-1 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

&_nbsp;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов