



АКТИВОЛ

**ТУ 0258-008-11035757-2005**

[Техническая консультация](#)

**В зависимости от состава и области применения смазка АКТИВОЛ выпускается следующих марок:**

| Наименование | Аналог | Описание | Способ применения |
|--------------|--------|----------|-------------------|
|--------------|--------|----------|-------------------|

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



|                    |                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Активол-100</b> | Trennex 143/IIIWL,<br>Элитол-Э77                                                                    | Водоэмульсионная СОЖ для литья по давлением цинковых сплавов на основе минерального и силиконового масел, ПАВ с добавлением пакета присадок. Рекомендуемая степень разведения с водой 1:20-1:50                                                        | Наносится методом автоматического или ручного пневмораспыления. Перед использованием смазка должна быть тщательно перемешана. Для применения концентрат смазки разводят водопроводной водой (ХППВ) с температурой +20+40°С. Очистку и дезинфекцию циркуляционной системы подачи СОЖ следует производить не реже 1 раза в квартал с использованием биоцидных присадок согласно ГОСТ 12.3.025. |
| <b>Активол-200</b> | Trennex W150/10,<br>Элитол-Э13М1                                                                    | Водоэмульсионная СОЖ для литья по давлением алюминиевых сплавов на основе минерального и силиконового масел, ПАВ с добавлением пакета присадок. Рекомендуемая степень разведения с водой 1:30-1:70                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Активол-300</b> | Lubrodal BKR-100,<br>Trennex<br>W8000/9000, Casting<br>231/6, Safe Lube<br>7731, Ставрол,<br>Бентол | Универсальная водоэмульсионная СОЖ для литья по давлением алюминиевых и цинковых сплавов на основе минерального, синтетического и силиконового масел, ПАВ с добавлением пакета присадок. Рекомендуемая степень разведения с водой 1:50-1:120           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Активол-400</b> | КЭ-10-01,<br>3%-й раствор СКТН                                                                      | Водная эмульсия в качестве разделительного покрытия для нагреваемой модельно-стержневой оснастки при изготовлении литейных форм и стержней на основе силиконового масла, ПАВ с добавлением пакета присадок. Рекомендуемая степень разведения 1:10-1:20 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Активол-500</b> | КЭ-10-01,<br>Пента                                                                                  | Водная эмульсия в качестве разделительного покрытия при производстве шин и РТИ на основе силиконового масла, ПАВ с добавлением пакета присадок. Рекомендуемая степень разведения 1:10-1:20                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

## Техническая консультация



**Физико-химические показатели:**

|   | Наименование показателя                                       | норма                         |             |                                |                                                      |             |                                                |
|---|---------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------------|--------------------------------|------------------------------------------------------|-------------|------------------------------------------------|
|   |                                                               | Активол-100                   | Активол-200 | Активол-300                    | Активол-400                                          | Активол-500 |                                                |
|   |                                                               | 1                             | Внешний вид | Эмульсия<br>молочного<br>цвета | Эмульсия от молочного до<br>светло-коричневого цвета |             | Эмульсия от светло-<br>серого до желтого цвета |
| 2 | Запах                                                         | специфический не раздражающий |             |                                |                                                      |             |                                                |
| 3 | Массовая доля органического<br>нелетучего остатка %, не менее | 30                            | 25          | 25                             | 40                                                   | 35          |                                                |
| 4 | Эмульсионная стабильность<br>через 4 ч<br>не менее, %         | 70                            | 70          | 70                             | 70                                                   | 70          |                                                |
| 5 | Величина pH                                                   | 7-10                          | 7-10        | 7-10                           | 7-10                                                 | 7-10        |                                                |
| 6 | Содержание воды не более, %                                   | 75                            | 70          | 75                             | 50                                                   | 50          |                                                |

**Отличительные свойства:**

- отличная разделяющая и смазывающая способность;
- высокая степень разведения;
- пожаровзрывобезопасность.



### **Получаемые преимущества:**

- улучшается качество поверхности отливок;
- уменьшается литейный брак по газовым раковинам, неспаям за счет низкой газотворной способности;
- уменьшаются газо- и дымовыделения;
- отсутствует трудносмываемый воскообразный налет на обойме оснастки;
- повышается общая культура и чистота на производстве;
- повышается производительность.
- снижаются затраты по сравнению с аналогичными материалами на 30-50% за счет цены и более высокой степени разведения;

### **Транспортировка и хранение:**

При транспортировке смазки типа АКТИВОЛ при температуре ниже 0 °С смазку подвергают полному размораживанию при температуре +15+30 °С, с последующим механическим перемешиванием до однородного состояния. Смазку АКТИВОЛ необходимо хранить в плотно закрытой таре в складских помещениях при температуре не ниже 0°С и не выше 30°С вдали от отопительных систем, в защищенном от прямого попадания солнечных лучей месте.

### **Меры безопасности:**

Смазка АКТИВОЛ в соответствии с ГОСТ 12.1.044 относится к негорючим, пожаробезопасным веществам, по ГОСТ 12.1.007 к 4 классу малоопасных химических соединений. При работе со смазкой АКТИВОЛ необходимо применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103.



АКТИВОЛ

Оборудование и помещение, в котором ведутся работы со смазкой АКТИВОЛ, должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией и местными отсосами.

По вопросам приобретения АКТИВОЛ и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов