



**Применяются** для дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов.

**Активирующие (ФС-71, ФС-300) и очищающие (ФА-1Т, ФА-2Т, ФАМ-1Т) флюсы** представляют собой мелкодисперсные порошки и предназначены для повышения качества и надежности сварных конструкций из сталей, жаропрочных, алюминиевых и магниевых сплавов.

**Активирующие флюсы позволяют:**

- увеличить глубину проплавления металла в 1,5 раза;
- уменьшить ширину сварного шва в 2-2,5 раза при неизменной погонной энергии сварки;
- возможно выполнение сварки толщиной до 6 мм за один проход, улучшить качество сварного соединения.

**Очищающие флюсы позволяют:**

- предотвратить образование окисных включений и пор в металле шва;
- улучшить формирование проплава и возможность сварки «на весу»;
- повысить герметичность и эксплуатационную надежность изделий.

**Активирующие флюсы**

#### **Флюс ФС-71**

Расход на 1000 м сварных швов, кг 2,0

Марки свариваемых материалов: 28ХЗСНМВФА (СП 28), 33ХЗСНМВФА-Ш (СП-33-Ш), 25ХСНФА (ВП 25), 25ХГСА, 30ХГСА, 09Х16 Н 4Б (ЭП 56), 12 Х 18 Н 10 Т , 12 Х 21 Н 5 Т (ЭИ 811), 07Х16Н6 (ЭП 288), ХН55МБЮ (ЭП 666), 03Х11Н10М2Т-У-ВД (ЭП 678-У-ВД), сочетания 07Х16Н6 (ЭП 288)+12Х18Н9Т, 07Х16Н6 (ЭП 288)+12Х18Н10Т, 07Х16Н6 (ЭП 288)+12Х21Н5Т (ЭИ 811).

#### **Флюс ФС-300**

Расход на 1000 м сварных швов, кг 2,0

Марки свариваемых материалов

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



на основе никеля: ХН67МВТЮ (ЭП 202), ХН57МТВЮ (ЭП 590), ХН60ВТ (ЭИ 868), ХН55МБЮ (ЭП 666),  
стали марок: 12Х18Н10Т, 12Х21Н5Т (ЭИ 811), 12Х16Н25М6АГ (ЭИ 395),  
сочетания: 12Х18Н10Т+12Х21Н5Т (ЭИ 811), ХН55МБЮ (ЭП 666)+07Х16Н6 (ЭП 288), ХН55МБЮ (ЭП 666)+12Х18Н10Т.

### **Очищающие флюсы**

#### **Флюс ФА-1Т и ФА-2Т**

Расход на 1000 м сварных швов, кг 1,0  
Марки свариваемых материалов:

Al сплавы:

AlMg 6,  
AlMg,  
1201 и т.д.

#### **Флюс ФАМ-1Т**

Расход на 1000 м сварных швов, кг 1,0  
Марки свариваемых материалов: Mg- сплавы: МА-21.

#### **Примечание:**

Флюс ФА-1Т применяется преимущественно для стыковых соединений.

Флюс ФА-2Т — для нахлесточных, замковых и торцевых соединений.

Очищающие флюсы не рекомендуется применять при сварке сплавов, содержащих литий.



Активирующие и очищающие флюсы

По вопросам приобретения **активирующих и очищающих флюсов** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов