



## Описание

### Область применения

Грунт-эмаль «ЯрЛИ» АК-1426 — антикоррозионная защитно-декоративная представляет собой двухкомпонентный лакокрасочный материал на основе акрилового связующего.

**Грунт-эмаль применяется** в качестве самостоятельного покрытия для антикоррозионной защиты металлических поверхностей из углеродистой стали, оцинкованной стали, сплавов алюминия и других цветных металлов.

**Грунт-эмаль предназначается** для окраски металлоконструкций, в том числе вышек сотовой связи, наружных поверхностей ёмкостей для перевозки нефтепродуктов, тракторов, кранов, экскаваторов, бульдозеров, автоцистерн, автобетоновозов, бетоносмесителей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях промышленной атмосферы, воздействия повышенной влажности, ультрафиолетового облучения, соляного тумана, индустриальных масел, нефти и нефтепродуктов.

### Свойства

Покрытие грунт-эмали отличается высоко декоративным внешним видом, не ниже 3 класса по ГОСТ 9.032-74.

Грунт-эмаль обладает отличными эксплуатационными свойствами — легко наносится, имеет прекрасный розлив, удобные режимы сушки при различных

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



температурах:  $(20 \pm 2)$  град.С,  $(60 \pm 2)$  град.С.

Система покрытия сохраняет защитные и декоративные свойства по результатам ускоренных испытаний в различных условиях эксплуатации по ГОСТ 9.401-91 в течение времени, указанного в таблице .

Практический срок службы комплексного покрытия зависит от подготовки поверхности, условий и качества нанесения, реальных условий эксплуатации.

**Грунт-эмаль поставляют в следующем комплекте :**

- Полуфабрикат грунт-эмали
- Отвердитель «ЯрЛИ» № 31

**П р и м е ч а н и е:** По согласованию с потребителем грунт-эмаль комплектуют разбавителем «ЯрЛИ» 681 А или «ЯрЛИ» 681 Б (ТУ 2319-044-21743165-2005), или разбавителем «ЯрЛИ» 654 (ТУ 2319-172-21743165-2000) в количестве до 20 % по массе в зависимости от метода нанесения.

**Перед применением полуфабрикат** грунт-эмали тщательно перемешивают, вводят при перемешивании малым дозированием отвердитель «ЯрЛИ» № 31 по ТУ 2332-217-21743165-2001, тщательно перемешивают, затем добавляют разбавитель «ЯрЛИ» 681 А (ТУ 2319-044-21743165-2005) или «ЯрЛИ» 654 (ТУ 2319-172-21743165-2000) для достижения необходимой рабочей вязкости и вновь тщательно перемешивают.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



**Готовую грунт-эмаль** фильтруют через сито с сеткой 01Н-02Н по ГОСТ 6613-86, или аналогичное сито импортного производства, или сетку из синтетической ткани (капроновую, полиэфирную, полиамидную) с номинальным размером отверстий от 100 до 200 мкм по ГОСТ 4403-91.

**Рабочая вязкость грунт-эмали** при нанесении методом пневматического распыления (давление воздуха от 3 до 5 атм) должна составлять от 28 до 35 с (в зависимости от оборудования) по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) град. С.

**Рабочую вязкость грунт-эмали** при нанесении методом безвоздушного распыления подбирает потребитель в соответствии с существующим окрасочным оборудованием.

Срок годности (жизнеспособность) грунт-эмали при температуре (20±2) °С после смешения компонентов (полуфабриката грунт-эмали и отвердителя) и разбавления до рабочей вязкости в плотно закрытой таре не менее 6 ч.

Срок годности грунт-эмали при температуре выше 25 град. С и относительной влажности воздуха выше 70 % сокращается.

Грунт-эмаль наносят при температуре окрашиваемой поверхности и окружающего воздуха не ниже 10 град. С и относительной влажности воздуха не выше 70 %, при этом, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее, чем на 3 град. С выше точки росы для предотвращения конденсации влаги на окрашиваемой поверхности.

### **Подготовка поверхности**

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой.



Необработанную металлическую поверхность очищают от ржавчины методом сухой абразивоструйной очистки, или механизированным (с помощью электро- и пневмошлифовальных машинок), или ручным (с помощью шлифовальной шкурки, металлических щёток, скребков для труднодоступных мест).

#### **Очищенную механизированным или ручным методом поверхность**

- обеспыливают с помощью обдува воздухом, или волосяных щёток, или мягкой ткани, не оставляющей ворса на поверхности;
- обезжиривают органическими растворителями («ЯрЛИ» 686 по ТУ 2319-104-21743165-2006 или другими подходящими растворителями, не оставляющими жирных следов на поверхности).

#### **После очистки поверхности струйно-абразивным методом обезжиривание не производят.**

Перед струйно-абразивной очисткой новые металлические поверхности при необходимости обезжиривают от жировых и масляных загрязнений.

Подготовленную поверхность нельзя оставлять на длительный срок незащищенной, наносить грунт-эмаль необходимо сразу после очистки металла.

#### **Способ нанесения**

##### **Грунт-эмаль наносят методом пневматического, безвоздушного или смешанного распыления.**

При пневматическом распылении грунт-эмаль наносят в два слоя методом «мокрый по мокрому» с промежуточной выдержкой между слоями при температуре (20±2) град. С от 15 до 20 мин; время межслойной выдержки может быть увеличено до 3 суток, по истечении указанного времени покрытие шлифуют.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунт-эмали:**

- однослойного — от 70 до 80 мкм,
- двухслойного — от 110 до 130 мкм.

**Теоретический расход** полуфабриката грунт-эмали при заказе при нанесении методом пневмораспыления составляет ориентировочно для получения высушенного покрытия

- толщиной 70 мкм — от 180 до 200 г/м<sup>2</sup>;
- толщиной 110 мкм – от 230 до 250 г/м<sup>2</sup>.

**Практический расход** зависит от метода нанесения, толщины покрытия, конфигурации изделия и цвета грунт-эмали.

**Перед сушкой** при температуре (60±2) град. С окончательное покрытие грунт-эмали выдерживают при температуре (20±2) град. С в течение 10 мин.

**Очистка тары, инструмента**

После использования первой порции грунт-эмали тару, краскораспылитель промывают немедленно разбавителем «ЯрЛИ» 681 (ТУ 2319-044-21743165-2005)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



или другим подходящим растворителем (до желатинирования грунт-эмали), после чего готовят следующую порцию грунт-эмали.

### **Утилизация отходов**

Использованный разбавитель отстаивают, фильтруют и повторно используют. Отстой утилизируют в соответствии с установленными местными правилами.

Гарантийный срок хранения полуфабриката грунт-эмали — 6 месяцев с даты изготовления.

### **Условия хранения**

В сухом помещении при температуре от плюс 5 град.С до плюс 30 град.С в плотно закрытой таре, предохраняя от попадания влаги и прямых солнечных лучей.

**Предупреждение!** Осторожно обращаться с отвердителем. Опасен для здоровья.

Работы, связанные с применением грунт-эмали, должны производиться при постоянно работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением требований безопасности.

**Состав:** акриловое связующее, пигменты, наполнители, специальные добавки, растворители, отвердитель.

По вопросам приобретения **АК-1426** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов