



Описание

Грунт-эмаль «ЯрЛИ» АК-1390 представляет собой двухкомпонентный лакокрасочный материал на основе акрилового связующего, обеспечивающего эмалям высокое качество, соответствующее мировому уровню.

Грунт-эмаль «ЯрЛИ» АК-1390 бывает трех видов:

- Грунт-эмаль «ЯрЛИ» АК-1390 ПГЛ(полуглянцевая)
- Грунт-эмаль «ЯрЛИ» АК-1390 (матовая или полуматовая)
- Грунт-эмаль «ЯрЛИ» АК-1390 Т (текстурированная)

Область применения

- Грунт-эмаль «ЯрЛИ» АК-1390 ПГЛ предназначена для окраски тракторов, кранов, экскаваторов, бульдозеров, автоцистерн, оцинкованных крыш, фасадов
- Грунт-эмаль «ЯрЛИ» АК-1390 предназначена для вышек сотовой связи, наружных поверхностей емкостей для перевозки нефтепродуктов
- Грунт-эмаль «ЯрЛИ» АК-1390 Т предназначена для окраски изделий машиностроения и станкостроения.

Свойства

Покрытие грунт-эмали отличается высоко декоративным внешним видом, не ниже III класса по ГОСТ 9.032-74.

Грунт-эмаль обладает отличными эксплуатационными свойствами — легко наносится, имеет прекрасный розлив, удобные режимы сушки при различных

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



температурах: $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Подготовка поверхности

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой.

Необработанную металлическую поверхность очищают от ржавчины методом сухой абразивоструйной очистки, или механизированным (с помощью электро- и пневмошлифовальных машинок), или ручным (с помощью шлифовальной шкурки, металлических щёток, скребков для труднодоступных мест).

Очищенную механизированным или ручным методом поверхность:

- обеспыливают с помощью обдува воздухом, или волосяных щёток, или мягкой ткани, не оставляющей ворса на поверхности;
- обезжиривают органическими растворителями («ЯрЛИ» 686 по ТУ 2319-104-21743165-2006 или другими подходящими растворителями, не оставляющими жирных следов на поверхности).

После очистки поверхности струйно-абразивным методом обезжиривание не производится.

Перед струйно-абразивной очисткой новые металлические поверхности при необходимости обезжиривают от жировых и масляных загрязнений.

Подготовленную поверхность нельзя оставлять на длительный срок незащищенной, наносить грунт-эмаль необходимо сразу после очистки металла.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Нанесение

Грунт-эмаль поставляют в следующем комплекте:

- Полуфабрикат грунт-эмали «ЯрЛИ» АК-1390
- Отвердитель «ЯрЛИ» №31
- Разбавитель «ЯрЛИ» 681 А, Б

Перед применением полуфабрикат грунт-эмали тщательно перемешивают, вводят при перемешивании малым дозированием отвердитель «ЯрЛИ» № 31 по ТУ 2332-217-21743165-2001 в количестве, указанном в паспорте на грунт-эмаль, тщательно перемешивают, затем добавляют разбавитель для достижения необходимой рабочей вязкости, вновь тщательно перемешивают и выдерживают в течение от 15 до 20 мин.

Готовую грунт-эмаль фильтруют через сито с сеткой 01Н-02Н по ГОСТ 6613-86, или аналогичное сито импортного производства, или сетку из синтетической ткани (капроновую, полиэфирную, полиамидную) с номинальным размером отверстий от 100 до 200 мкм по ГОСТ 4403-91.

Рабочая вязкость грунт-эмали при нанесении методом пневматического распыления (давление воздуха от 3,0 до 5,0 атм.) должна составлять от 28 до 35 с (в зависимости от оборудования) по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Рабочую вязкость грунт-эмали при нанесении **методом безвоздушного распыления** подбирает потребитель в соответствии с существующим окрасочным оборудованием.

Срок годности (жизнеспособность) грунт-эмали при температуре (20 ± 2) град.С после смешения компонентов (полуфабриката грунт-эмали и отвердителя) и разбавления до рабочей вязкости в плотно закрытой таре.

- для грунт-эмали «ЯрЛИ» АК-1390 ПГЛ — не менее 4 ч,
- для грунт-эмали «ЯрЛИ» АК-1390 Т — не менее 4 ч,
- для грунт-эмали «ЯрЛИ» АК-1390 — не менее 6 ч.

Срок годности грунт-эмали при температуре выше 25 °С и относительной влажности воздуха выше 70 % сокращается.

Грунт-эмаль наносят при температуре окрашиваемой поверхности и окружающего воздуха не ниже 10 °С и относительной влажности воздуха не выше 70 %, при этом следует обращать внимание на то, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее, чем на 3 °С выше точки росы для предотвращения конденсации влаги на окрашиваемой поверхности.

Грунт-эмаль наносят методом пневматического, безвоздушного или смешанного распыления.



При пневматическом распылении грунт-эмаль наносят в два слоя «мокрый по мокрому», с промежуточной выдержкой между слоями при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение от 15 до 20 мин; время межслойной выдержки может быть увеличено до 2 ч.

Для получения высушенного покрытия толщиной от 70 до 80 мкм при нанесении методом пневмораспыления теоретический расход полуфабриката грунт-эмали при заказе составляет ориентировочно от 180 до 200 г/м².

Практический расход зависит от метода нанесения, толщины покрытия, конфигурации изделия и цвета грунт-эмали.

Рекомендуемая толщина высушенного покрытия грунт-эмали:

- одного слоя — от 70 до 80 мкм,
- двух слоёв — от 110 до 130 мкм.

Перед сушкой при температуре $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$ окончательное покрытие грунт-эмали выдерживают при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 10 мин.

По вопросам приобретения **AK-1390** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов