



ТУ 0258-007-11035757-2005

Техническая консультация

В зависимости от состава и области применения смазка Адгезол выпускается следующих марок:

Наименование	Аналог	Описание	Способ применения
Адгезол-100	Trennex VP 64/4	Противозадирная смазка без наполнителя для критических зон пресс-форм на основе минеральных и синтетических масел, термостабильных эфиров с добавлением пакета присадок	Наносится автоматическим распылителем (дозатором) или ручным распылителем
Адгезол-200	Trennex Automatic 899	Смазка без наполнителя для прессующих пар МЛД на основе минеральных и синтетических масел с добавлением пакета присадок	Наносится автоматическим распылителем (дозатором) или ручным распылителем
Адгезол-300	СВ-1, Бентол, Формопресс	Смазка с наполнителем для прессующих пар МЛД на основе минеральных масел с добавлением графита и пакета присадок	Наносится автоматическим распылителем (дозатором) или ручным распылителем
Адгезол-400	СВ-1, Бентол, Формопресс, Trennex AL	Смазка с наполнителем для прессующих пар МЛД, подвижных частей пресс-форм (выталкиватели, направляющие ползунов и пр.) на основе минеральных масел с добавлением графита и пакета присадок	Наносится вручную при помощи кисти, квача или автоматическим дозатором

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Адгезол-500	Trennex ALSI	Противозадирная пастообразная смазка с наполнителем для критических зон пресс-форм (допускается применение для прессующих пар МЛД) на основе минеральных масел с добавлением алюминиевой пудры и пакета присадок	Наносится вручную при помощи кисти или квача
--------------------	--------------	--	--

Техническая консультация

Физико-химические показатели:

	Наименование показателя	норма				
		Адгезол-100	Адгезол-200	Адгезол-300	Адгезол-400	Адгезол-500
1	Внешний вид	Вязкий продукт от коричневого до темно-коричневого цвета		Вязкий продукт от коричневого до черного цвета		Вязкий продукт серебристого цвета
2	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не менее	180	180	200	200	200
3	Массовая доля наполнителя, %	—	—	5-10	20-30	15-20
4	Кинематическая вязкость при 50°С, мм ² /с (сСт)	22-27	240-280	—	—	—
5	Испытания на коррозию на пластинках из стали марки 40,45,50	выдерживае				



Отличительные свойства:

- отличная разделяющая и смазывающая способность;
- эффективная защита пресс-форм от коррозии;

Получаемые преимущества:

- улучшается качество поверхности отливок;
- исключается привар и залипание отливок сложной формы к формообразующим частям пресс-форм;
- увеличивается срок службы пресс-форм, камер прессования и поршней;
- уменьшается литейный брак;
- повышается общая культура и чистота на производстве.
- снижаются затраты по сравнению с аналогичными смазочными материалами в случае идентичных условий применения на 30-50% за счет цены;

Хранение:

Смазку Адгезол необходимо хранить в плотно закрытой таре в складских помещениях при температуре не ниже 0°С и не выше 30°С вдали от отопительных систем, в защищенном от прямого попадания солнечных лучей месте.



Меры безопасности:

Смазка Адгезол в соответствии с ГОСТ 12.1.044 относится к горючим, пожароопасным веществам, по ГОСТ 12.1.007 к 4 классу малоопасных химических соединений.

При тушении пожара применяется песок, кошма, тонко-распыленная вода, огнетушители пенные и углекислотные. При работе со смазкой Адгезол необходимо применять индивидуальные средства защиты кожи в виде перчаток, спецодежды и спецобуви по ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.103. Для защиты глаз обязательно применение защитных очков по ГОСТ 12.4.013. Оборудование и помещение, в котором ведутся работы со смазкой Адгезол, должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией и местными отсосами.

По вопросам приобретения Адгезол и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов