



Обладает высокими деформационными свойствами и высокой ударной прочностью. Применяется для изготовления листов с последующим пневмо- и вакуумформованием в изделия технического назначения.

Метод переработки: экструзия.

Техническая консультация

Наименование показателя	Методы испытаний	Условия испытаний	Единица измерения	АБС 2802-31
Показатель текучести расплава	ГОСТ 11645	Температура 220°C, нагрузка 10 кгс	г/10 мин	в пределах 1,3 — 3,0
Относительное удлинение при разрыве, не менее	ГОСТ 11262	Образец - лопатка тип 2 скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	%	30
Температура размягчения по Вика, не менее	ГОСТ 15088	Нагрузка 50±1 Н Скорость подъема температуры 120±10°C/час или 2°C/мин	°C	95
Ударная вязкость по Изоду, не менее	ГОСТ 19109	Образец типа I (с надрезом типа А) 3,2 мм Температура 23°C	кДж/м ² (кгс*см/см ²)	34,3 (35,0)
Предел текучести при растяжении, не менее	ГОСТ 11262	Образец - лопатка тип 2 скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	МПа (кгс/см ²)	36,3 (370)
Температура размягчения по Вика, не менее	ГОСТ 15088	Нагрузка 50±1 Н Скорость подъема температуры 120±10°C/час или 2°C/мин	°C	95
Температура изгиба под нагрузкой, не менее	ГОСТ 12021	Температура изгиба под нагрузкой, не менее	°C	—
Коэффициент сохранения свойств	—	—	%	—
Усадка при литье под давлением	ГОСТ 18616	—	%	0,3-0,7
Стойкость к горению	UL-94	вертикальное испытание толщина образца 3,2	класс	—
Блеск	—	угол 60°	%	—



АБС 2802-31

Наименование показателя	Методы испытаний	Условия испытаний	Единица измерения	АБС 2802-31
Массовая доля остаточных мономеров, не более стирол акрилонитрил	—	—	%	—
Массовая доля влаги и летучих, не более	ГОСТ 15820	—	%	0,3

По вопросам приобретения АБС 2802-31 и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов