



Антистатические свойства.

Для изделий технического назначения (кроме рецептов черного цвета).

Метод переработки: литье под давлением.

Техническая консультация

Наименование показателя	Методы испытаний	Условия испытаний	Единица измерения	АБС 2020-60
Показатель текучести расплава	ГОСТ 11645	Температура 220 °С, нагрузка 10 кгс	г/10 мин	не менее 6,0
Относительное удлинение при разрыве, не менее	ГОСТ 11262	Образец - лопатка тип 2 скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	%	15
Температура размягчения по Вика, не менее	ГОСТ 15088	Нагрузка 50±1 Н Скорость подъема температуры 120±10°С/час или 2°С/мин	°С	80
Ударная вязкость по Изоду, не менее	ГОСТ 19109	Образец типа I (с надрезом типа А) толщина образца 3,2 мм Температура 23°С	кДж/м ² (кгс*см/см ²)	10,8 (11,0)
Предел текучести при растяжении, не менее		Образец - лопатка тип 2 скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	°С	29,4 (300)
Температура размягчения по Вика, не менее	ГОСТ 15088	Нагрузка 50±1 Н Скорость подъема температуры 120±10°С/час или 2°С/мин	°С	80



Наименование показателя	Методы испытаний	Условия испытаний	Единица измерения	АБС 2020-60
Температура изгиба под нагрузкой, не менее	ГОСТ 12021	Температура изгиба под нагрузкой, не менее	°С	—
Коэффициент сохранения свойств			%	—
Усадка при литье под давлением			%	0,3 — 0,7
Стойкость к горению		вертикальное испытание толщина образца 3,2 мм	класс	—
Блеск		угол 60°	%	—
Массовая доля остаточных мономеров, не более стирол акрилонитрил			%	0,050/0,001
Массовая доля влаги и летучих, не более	—	—	%	0,3

По вопросам приобретения АБС 2020-60 и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджеру: