Трубы из титанового сплава марки ОТ4

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо-α-сплавам с небольшим количеством β-стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием Al (до 5,0 %). Изготавливается в виде листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием и хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг.

Область применения:

Сварные узлы, детали и конструкции, длительно работающие при температурах до 300 °С- 30000 ч и при 350 °С — 2000 ч

Основная информация

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо-α-сплавам с небольшим количеством β-стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием Al (до 5,0 %). Изготавливается в виде листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием и хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг. Механические свойства труб в отожженном состоянии при температуре испытания 20 С по ОСТ 1 90050-72: Временное сопротивление (σв) — от 685 до 835 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 10,0 %

Штамповки из титанового сплава марки ОТ4

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо-α-сплавам с небольшим количеством β-стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием Al (до 5,0 %). Изготавливается в виде листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием и хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг.

Область применения:

Сварные узлы, детали и конструкции, длительно работающие при температурах до 300 °С — 30000 ч и при 350 °С — 2000 ч

Основная информация

Деформируемый средней прочности титановый сплав марки ОТ4 системы Ti-Al-Mn относится к псевдо-α-сплавам с небольшим количеством β-стабилизаторов (до 2,0 % Mn) и повышенным в сравнении со сплавом ОТ4-1 содержанием Al (до 5,0 %). Изготавливается в виде листов, прутков, труб и других полуфабрикатов. Обладает удовлетворительной технологической пластичностью (листовая штамповка в холодном состоянии и с нагревом), удовлетворительно обрабатывается резанием и хорошо сваривается всеми видами сварки, применяемыми для титана. Вид термической обработки — отжиг. Механические свойства штамповок толщиной до 100 мм в отожженном состоянии при температуре испытания 20 □С по ОСТ 1 90000-70: Временное сопротивление (σв) — от 686 до 880 МПа Относительное удлинение (δ) — не менее 10,0 %

Техническая консультация

Вид документа:	Обозначение:	Наименование:
Технические условия (ТУ)	ТУ 1-92-50-77	Штамповки из титановых сплавов с уменьшенными припусками и повышенной вязкостью разрушения
Технические условия (ТУ)	Изменение № 1 к ТУ 1-92-50-77	Изменение № 1 к ТУ 1-92-50-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 2 к ТУ 1-92-50-77	Изменение № 2 к ТУ 1-92-50-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 3 к ТУ 1-92-50-77	Изменение № 3 к ТУ 1-92-50-77
Технические условия (ТУ)	Изменение № 4 к ТУ 1-92-50-77	Изменение № 4 к ТУ 1-92-50-77

По вопросам приобретения **сплавов повышенной пластичности на основе титана марки ОТ4 (деформируемые)** и получения подробной

консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: